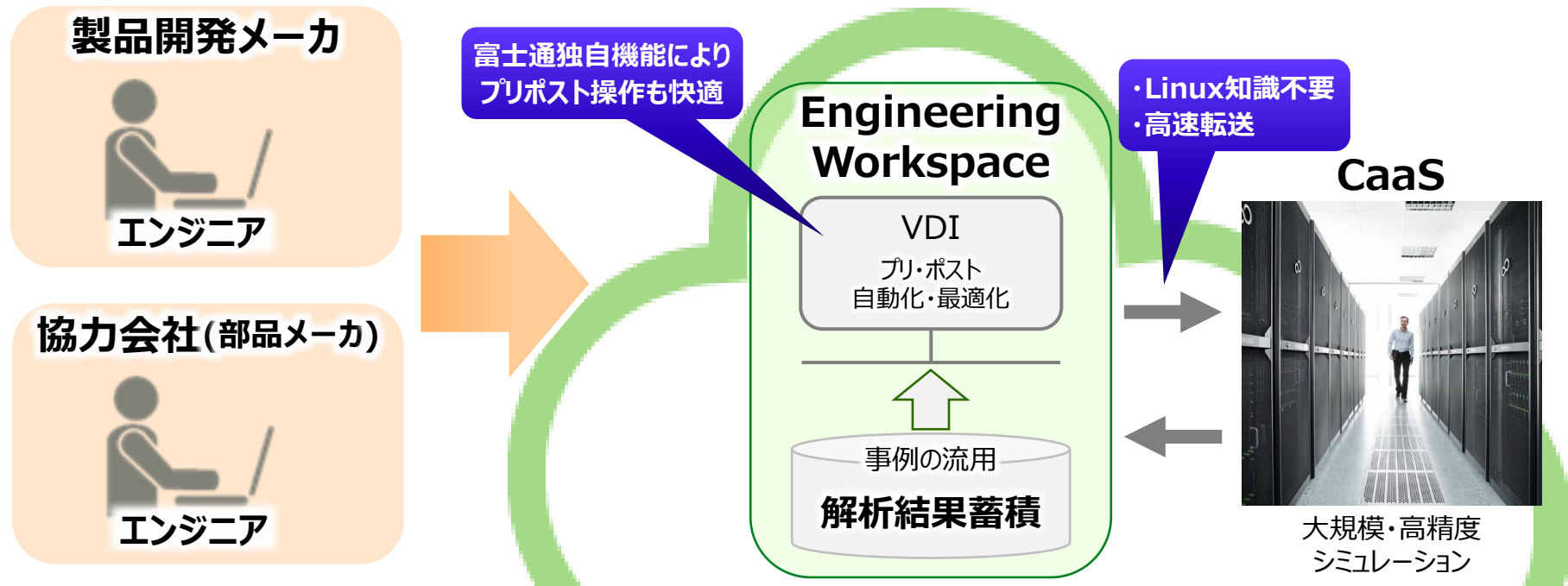


Engineering Workspace によるCaaS活用



クラウド上で柔軟なエンジニアリング環境を構築。オンデマンドHPC活用。

HPCクラウドのフロントエンドとして利用する効果

HPCクラウドへのジョブ投入に必要なインプット・アウトプットをEngineering Workspaceで管理

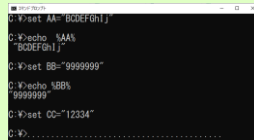
Before

① プリ処理/データ転送



- ・オンプレ端末でプリ処理
- ・HPCクラウドに転送

② 解析実行



コマンド入力でジョブ投入

③ ポスト処理



- ・結果をDownload
- ・オンプレ端末で報告書作成

④ 解析結果の蓄積



解析データは散在しがち

After

① プリ処理/データ転送



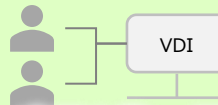
- ・CADモデルをUpload
- ・VDIでプリ処理実行

② 解析実行



プロセス管理ツールに
コマンド/結果を記録

③ ポスト処理



すぐにレビュー可能

結果は Azure Storage に格納
高速環境ですぐにレビュー

④ 解析結果の蓄積



すべてクラウドに記録
過去ジョブの検索・流用が可能

空調機器のエネルギー最小化をデジタル検証

空調機メーカー様

エンジニアリング環境

・**JOB投入 + 自動データベース化ツールは非常に有用**
(現状、データは個人管理で属人化してしまっている)

- ・VDI、コラボツールは利便性が高い
- ・データ転送**速度は非常に満足**
- ・繁忙期やオンプレ移行先としての利用を検討したい

CaaS

- ・PCクラスタの計算速度には満足
- ・FX1000 **(富岳アーキ)** も試してみたい

JOB投入 + 自動DB化ツール



今後の展開

- ・**耐久性や電波ノイズ対策にも展開**
- ・**ノウハウ共有 (属人化排除) アプローチ**

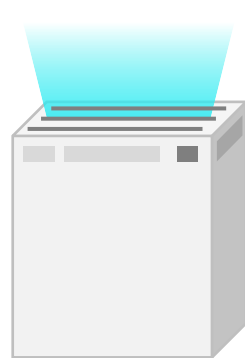
高性能電機機器の電磁波ノイズ対策が必要
⇒ 富岳アーキテクチャの大規模電磁波解析をトライ

エンジニアリング環境

- ・富士通の**技術支援を受けて、スキル構築**していきたい
- ・大規模計算結果の処理が従来より手軽に実行できる

CaaS

- ・**従来の環境では実行できなかった精度のシミュレーションが可能になることが分かった**
- ・社内クラウドの置き換えを検討する



機械メーカー様

計算時間

お客様の従来環境：2週間

CaaS：2時間

速く・多数の
検証が可能に